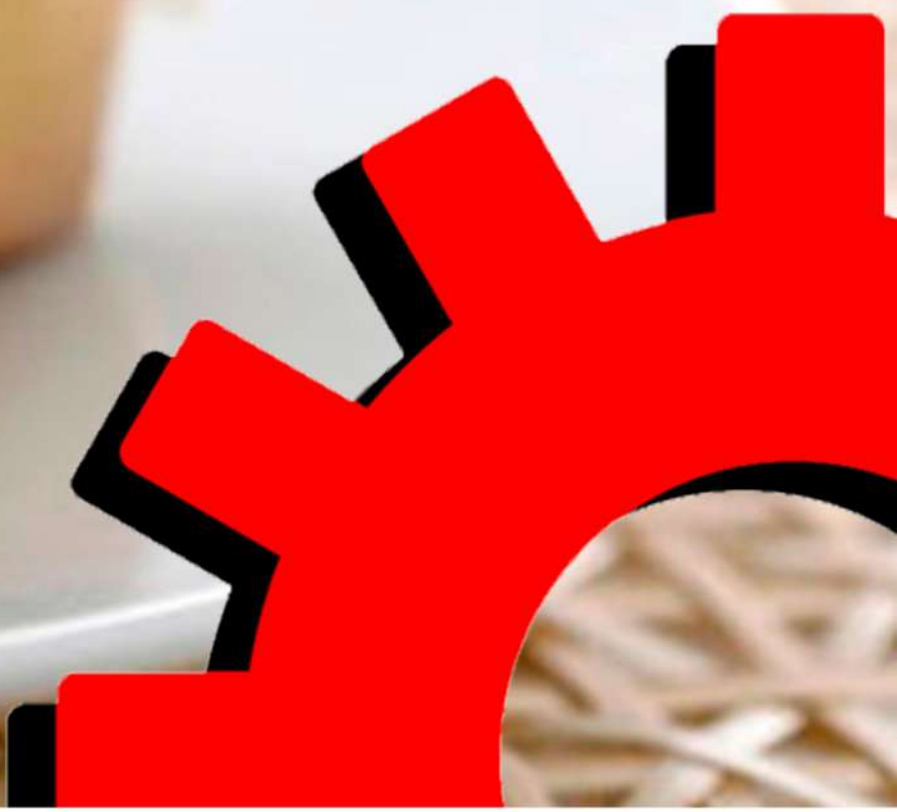
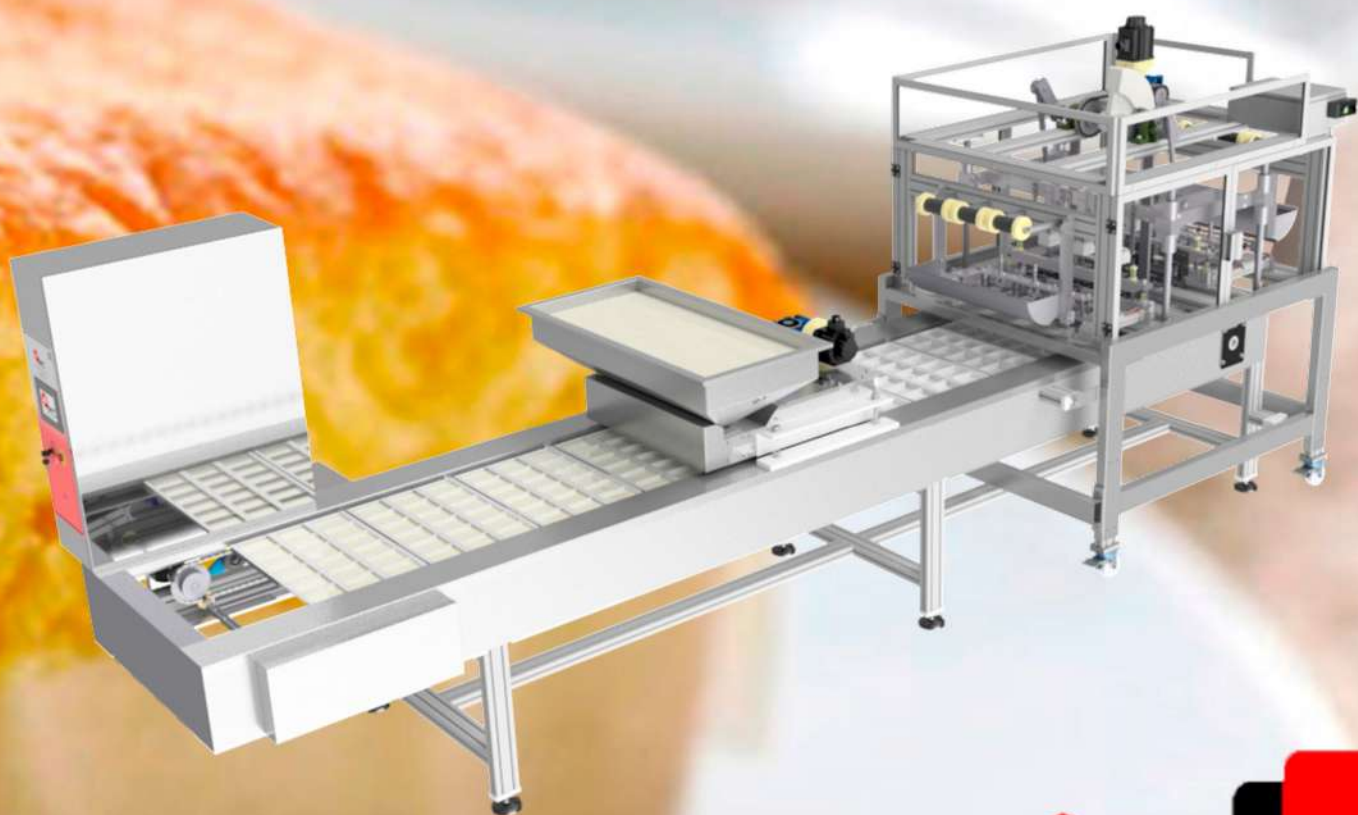


LINEAS DE SOBAOS

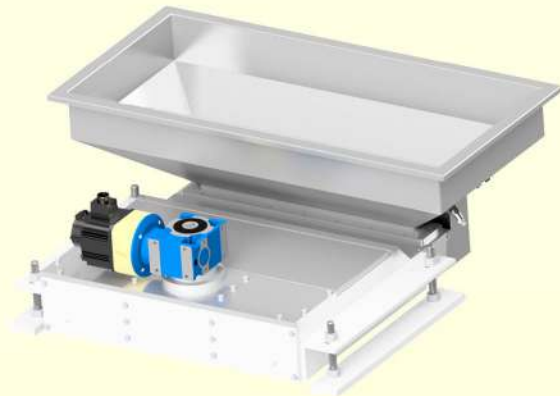




Entabladora desde 4 metros hasta 8 metros montada sobre estructura en perfil de aluminio.
Desplazamiento lineal de bandejas con retroceso sin volcado de las mismas.
Movimiento de bandejas a través de cadena accionada mediante motor con tensor de cadena.
Espacio suficiente para puesto de trabajo de operario para el intercambio de bandejas.
Protecciones de chapa para evitar accidentes y parada de emergencia.



Capsuladora múltiple desde 2 líneas de capsulas hasta 8 líneas.
Chasis en aluminio con protecciones y puertas de acceso al interior.
Capsuladora montada sobre carro con ruedas para facilitar el desplazamiento de la misma capsuladora para realizar tareas de limpieza y mantenimiento.
Desplazamiento vertical del macho para conformar la capsula de papel.
Portarrollos desmontable para intercambiar rollos.



Dosificadora de 3 vías montada sobre soporte de aluminio acoplado a la entabladora.
Accionamiento mediante servo motor para controlar la cantidad de producto a dosificar.
Incorporación de tolva de acumulación de producto para la dosificación semi-automática de producto sobre las capsulas.
Boquillas intercambiables para adaptar las descargas a las diferentes formatos de capsulas de sobaos.

Todos los componentes de la línea de fabricación de sobaos, están situados en un cuadro eléctrico o pupitre donde se controla todo mediante una pantalla de 7 pulgadas. Donde se puede controlar los tiempos de cada parte de la línea, los accionamientos manuales para comprobar el correcto funcionamiento y además los registros de avisos de alarmas.

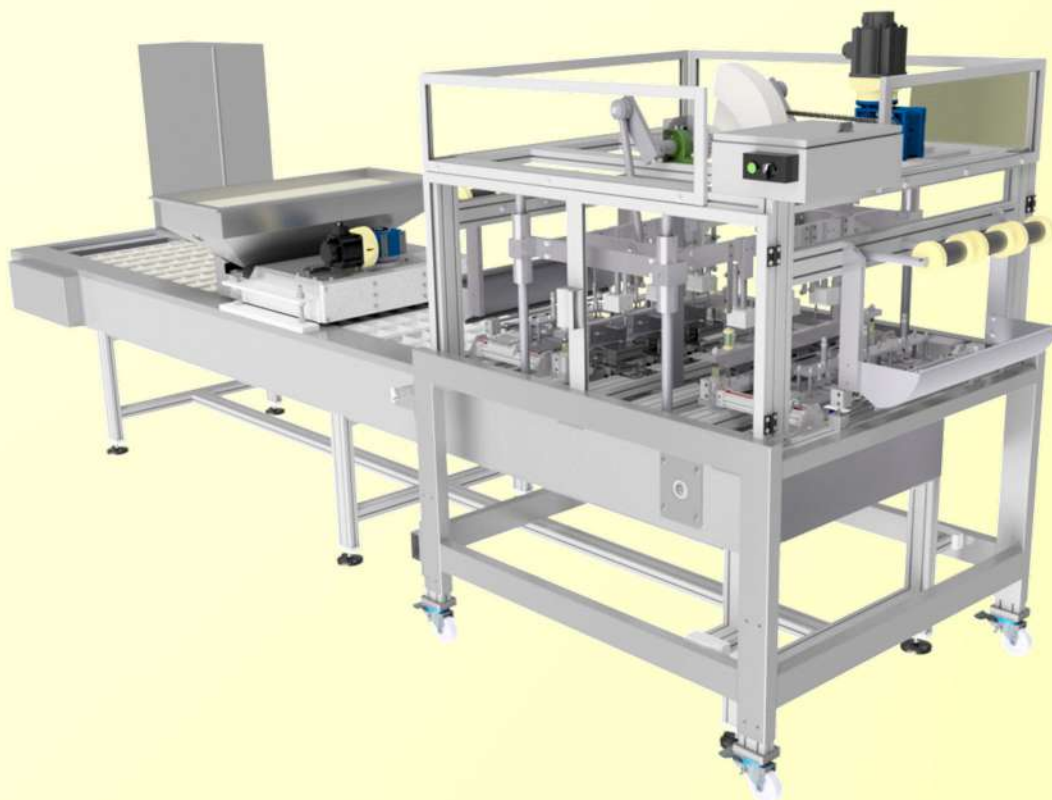
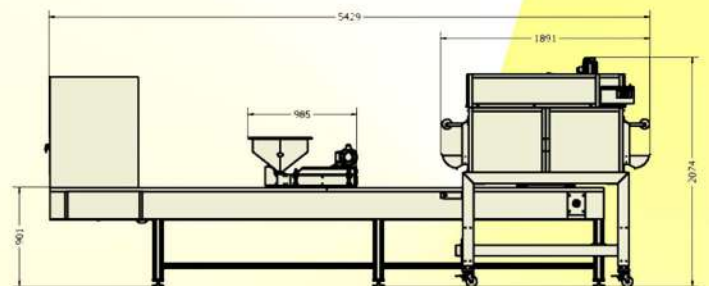
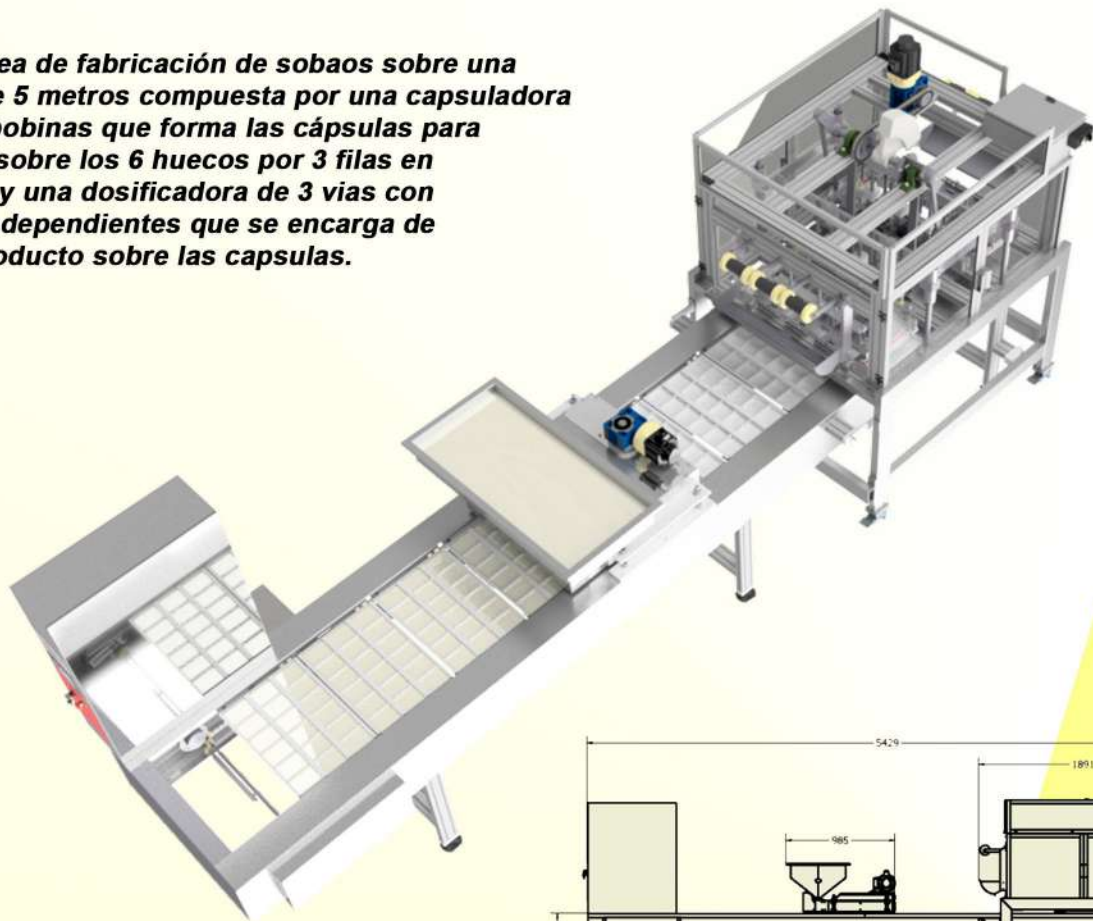


Capsuladora automática de 1 brazo.
Estructura de aluminio con soporte para rollo de papel.
Accionamiento motorizado con 2 botones de marcha - paro, con pulsador de emergencia y rearme de máquina.
Protecciones de chapa de acero inox.
Expulsión de cápsulas por la parte inferior de la máquina.



LINEA DE FABRICACION DE SOBAOS

Ejemplo de linea de fabricación de sobaos sobre una entabladora de 5 metros compuesta por una capsuladora multiple de 6 bobinas que forma las cápsulas para posicionarlas sobre los 6 huecos por 3 filas en cada bandeja, y una dosificadora de 3 vías con 6 descargas independientes que se encarga de dosificar el producto sobre las capsulas.



INNOVACIONES MECANICAS CAMPOLLANO ALREDEDOR DEL MUNDO



www.imc-albacete.com

INNOVACIONES MECANICAS CAMPOLLANO
Parque Empresarial Campollano. c/F, nº 58
ALBACETE 02007- Apartado de correos 5085
Telf: +(34) 967 216 453
E-mail: imc@imc-albacete.com
Web: www.imc-albacete.com